



Dokumentennummer: 626c2e38318028ac943160e38e8db1ce

Fahrzeug:

MOKKA (P2QO)

Fahrzeugidentifikationsnummer (FIN):

VXKUKZKXZPW117406

STATE OF HEALTH IHRER ANTRIEBSBATTERIE ⁽¹⁾

des Nennwerts

am Tag der Messung

Kilometerstand:

100 %

08/01/25

2 km

Batterieidentifikationsnummer (BIN): 34ACEM0023546

Beginn der Batterieggarantie: 28/12/23

SERVICEPARTNER:
KÖNIG & PARTNER GMBH

ADRESSE:
Suhl

Datum der Ausstellung:
09/01/25

AUTHENTIFIZIERUNG IHRES STATE OF HEALTH (SOH) DOKUMENTES

Sie können die Echtheit dieses Dokuments überprüfen, indem Sie die Authentifizierungswebsite: <https://batterysohcheck.opel.de/>, „Authentifizierung Ihres State of Health Dokumentes“ aufrufen und die Informationen oben in diesem Dokument ausfüllen. Stellen Sie sicher, dass die Fahrzeugidentifikationsnummer (FIN) mit der des betreffenden Fahrzeugs übereinstimmt. ⁽²⁾

Bitte beachten Sie, dass sich dieses Dokument ausschließlich auf das oben genannte Fahrzeug bezieht und ausschließlich für Sie ausgestellt wurde. Es ist nicht für Dritte zugänglich und wird weder für die Zwecke anderer Parteien noch für kommerzielle oder geschäftliche Zwecke zur Verfügung gestellt.

MESSINFORMATIONEN UND ANTRIEBSBATTERIEN

Der State of Health wurde erhoben, indem ein vom Hersteller zugelassenes Diagnosegerät direkt mit der Antriebsbatterie Ihres Fahrzeuges verbunden wurde.

Die Messung bezieht sich ausschließlich auf Ihre Antriebsbatterie und wurde von einem geschulten Mitarbeiter unseres autorisierten OPEL Servicenetzwerkes durchgeführt.

Die Antriebsbatterien elektrifizierter Fahrzeuge sind komplexe Bauteile. Zahlreiche Faktoren beeinflussen deren Kapazität und Lebensdauer.

Die Ergebnisse sind gültig zum Zeitpunkt der Messung und setzen voraus, dass die Antriebsbatterie nicht verändert oder unsachgemäß genutzt wurde.

VERWENDUNG DIESES DOKUMENTS

OPEL ist Eigentümer oder Lizenznehmer aller geistigen Eigentumsrechte an diesem Dokument und dem darin veröffentlichten Material. Diese Werke sind durch Urheberrechtsgesetze und -verträge auf der ganzen Welt geschützt. Alle diese Rechte sind vorbehalten.

Der Name OPEL und alle damit verbundenen Namen, Logos, Produkt- und Servicennamen, Designs und Slogans sind Marken von OPEL Automobile GmbH oder seinen verbundenen Unternehmen oder Lizenzen. Sie dürfen diese Marken nicht ohne die vorherige schriftliche Genehmigung von OPEL verwenden.

Dieses Dokument darf nicht kopiert oder anderweitig vervielfältigt oder verändert werden. Die Ergebnisse in diesem Dokument sind vertraulich.

BITTE SORGFÄLTIG LESEN

(1) Der kapazitive State of Health (SoH) einer Antriebsbatterie beschreibt dessen Alterungszustand im Vergleich zu dessen Nenn- beziehungsweise Neuwert und wird in Prozent angegeben. Ein SoH von 100% beschreibt den Status einer neuen Antriebsbatterie. Ein geringer SoH beeinträchtigt die Batteriekapazität und Reichweite. Ein SoH von 90 % bedeutet beispielsweise, dass eine Batterie im Vergleich zu dessen Ursprungskapazität von z.B. 100 kWh nur noch über einen Energiegehalt von 90 kWh verfügt.

Die Informationen zum State of Health auf der Vorderseite dieses Dokuments haben eine Gültigkeit für das Datum der Messung und können nicht für einen zukünftigen Zeitraum garantiert werden. Der weitere Verlauf des State of Health ist abhängig davon, ob alle relevanten Verwendungsbedingungen eingehalten werden, wie sie in der Bedienungsanleitung Ihres Fahrzeuges beschrieben sind. Der State of Health kann während der Lebensdauer der Antriebsbatterie durch eine Vielzahl an Faktoren beeinflusst werden. Bitte konsultieren Sie die Bedienungsanleitung Ihres Fahrzeuges, um Einzelheiten zu erfahren. Das Messergebnis auf der Vorderseite dieses Dokuments und dieses Dokuments an sich bieten Ihnen eine indikative Schätzung und gelten nicht als rechtsverbindlich. Die Angaben zum State of Health auf der Vorderseite dieses Dokuments sind als Richtwerte zu betrachten.

Wir können nicht für Handlungen oder Operationen verantwortlich gemacht werden, die von anderen Personen durchgeführt werden, die den Wert des State of Health der Antriebsbatterie verändern. Die Messung für dieses Dokument wurde mit einem zugelassenen Diagnosegerät durchgeführt, welches für den jeweiligen Batterietyp optimiert ist. Das Ergebnis kann abweichen, wenn die Messung durch nicht zugelassene Dritte durchgeführt wird.

(2) Unter der Motorhaube. Auf dem Chassis eingestanzt. Auf dem Armaturenbrett, sichtbar durch die Windschutzscheibe. Herstelleretikett an der rechten Tür.

OPTIMIERUNG DER BATTERIELEBENSDAUER

Ausführlichere Informationen finden Sie in der Bedienungsanleitung des Fahrzeugs.

FAHRMODUS

Der Stromverbrauch Ihres Fahrzeugs hängt stark von der Reisegeschwindigkeit und der Fahrweise ab.

- Fahren Sie bevorzugt im ECO-Modus: Durch eine Reduzierung der Motorleistung und des thermischen Komforts (Klimaanlage/Heizung) können Sie den Energieverbrauch senken.
- Verwenden Sie die Stromanzeige, um den Energieverbrauch in Echtzeit auf dem Kombiinstrument zu verfolgen.

Für ein Plug-in Hybridfahrzeug:

- Um die CO₂-Emissionen zu optimieren, laden Sie die Batterie täglich auf, wenn Sie Ihr Fahrzeug benutzen.

FAHREN SIE FLEXIBEL

BESCHLEUNIGUNG UND GESCHWINDIGKEIT

Jede Beschleunigung verbraucht ein hohes Maß an Energie.

- Vermeiden Sie starke und ruckartige Beschleunigungen, treten Sie das Gaspedal langsam durch und beschleunigen Sie gleichmäßig.
- Nutzen Sie nach Möglichkeit den Tempomat, wenn es die Verkehrsumstände zulassen.
- Hohe Geschwindigkeiten resultieren in einer geringeren Reichweite. Passen Sie ihre Geschwindigkeit der jeweiligen Fahrt an.

BREMSUNG

Jede starke Bremsung resultiert in einem Verlust an Energie (welche hätte wiederhergestellt werden können) sowie einem vorzeitigen Verschleiß der Bremsanlage.

- Fahren Sie so vorausschauend wie möglich und nutzen Sie die Motorbremse: gekoppelt mit regenerativem Bremsen ermöglicht sie das Aufladen der Batterie in Verzögerungsphasen. Um die Energierückgewinnung zu steigern, aktivieren Sie nach Möglichkeit den „BRAKE“-Modus, insbesondere bei Abfahrten.
- Antizipieren Sie Verlangsamungen und Notbremsungen, indem Sie einen sicheren Abstand zu vorausfahrenden Fahrzeugen einhalten.

KONTROLLE DER VERWENDUNG ELEKTRISCHER GERÄTE

THERMISCHER KOMFORT (VOR DER FAHRT)

- Bei hohen Temperaturen sollten Sie das Fahrzeug durch Herunterlassen der Fenster und Öffnen der Lüftungsschlitze abkühlen, bevor Sie die Klimaanlage benutzen.

Für 100% elektrisch angetriebene Fahrzeuge:

- Verwenden Sie bei geladenem/angeschlossenem Fahrzeug die thermische Vorklimatisierung Ihres Fahrzeugs.

THERMISCHER KOMFORT (WÄHREND DER FAHRT)

- Halten Sie bei Geschwindigkeiten über 50 km/h die Fenster geschlossen und lassen Sie die Lüftungsschlitze offen.
- Ziehen Sie die Klimaanlage der Heizung vor, um den Innenraum zu entfeuchten.
- Benutzen Sie Geräte zur Begrenzung der Temperatur im Fahrzeug (Schiebedach, Jalousien...).

BELEUCHTUNG

- Passen Sie die Verwendung der Nebelscheinwerfer den Sichtverhältnissen an und beachten Sie dabei die im Land geltenden Vorschriften.

MOBILES MULTIMEDIA EQUIPMENT

- Schränken Sie die Nutzung von Multimedia-Geräten ein.
- Schalten Sie die Geräte vor dem Verlassen des Fahrzeugs aus und begrenzen.
- Sie das Aufladen von mobilen Geräten.